



STATION DE LAVAGE AUTO ENTREPRISE PRIVÉE

📍 Moûtiers (73)

🕒 Février 2026

TYPE DU PROJET

RÉNOVATION

Atouts

- Solution compacte grâce au concept Tank-In-Tank
- Double service : chauffage et eau chaude sanitaire
- Condensation en ECS et chauffage
- Garantie 10 ans sur la cuve

Solutions

- 1 HeatMaster 45 TC (chauffage + ECS intégrés)
- Production d'eau chaude pour les lances haute pression
- Chauffage des pistes pour éviter le gel
- Remplacement chaudière + ballon par une solution compacte

Les enjeux du projet

Sur un site de lavage automobile composé de 4 pistes, la disponibilité d'une eau chaude en quantité suffisante est indispensable pour garantir l'efficacité du nettoyage, notamment pour les lances haute pression, avec un besoin journalier de 1 771 litres à 60°C.

En parallèle, le maintien en température des pistes constitue un enjeu majeur afin d'éviter les phénomènes de gel en période hivernale et assurer la continuité d'exploitation du site.

L'installation existante, composée d'une chaudière vieillissante et d'un ballon d'eau chaude séparé, ne permettait plus de répondre efficacement à ces besoins, avec un manque de réactivité et des performances limitées. L'objectif était donc de mettre en place une solution fiable, performante et compacte, capable d'assurer à la fois le chauffage des pistes et la production d'eau chaude, tout en réduisant les consommations énergétiques et en simplifiant l'exploitation.

La réponse atlantic systems

atlantic systems a proposé le remplacement de l'ancienne chaufferie par un HeatMaster Evo 2, générateur gaz monobloc à condensation avec système Tank-in-Tank, capable d'assurer le chauffage et la production d'eau chaude sanitaire au sein d'un même équipement compact. Grâce à sa technologie de condensation atteignant un rendement jusqu'à 108,7 % sur PCI, l'installation garantit une production d'eau chaude rapide et continue, pleinement adaptée aux usages intensifs du site. Cette solution permet de simplifier l'installation tout en assurant un fonctionnement fiable et continu.

Les bénéfices

Après rénovation, le site bénéficie d'une installation optimisée permettant d'assurer une montée en température rapide et une disponibilité continue de l'eau chaude, adaptée aux usages intensifs.

La technologie mise en oeuvre permet un fonctionnement optimisé en condensation, avec de meilleurs rendements saisonniers, notamment en production d'eau chaude sanitaire. L'installation apporte également une réduction des pertes thermiques grâce à l'intégration du stockage, tout en limitant l'encombrement en chaufferie.



Réalisation

Installateur : ECOCONFORT 73

Acteurs

Responsable Prescription Commerciale Auvergne-Rhône-Alpes : Nicolas FLOURIS