RÉFÉRENCE CHANTIER

CAMPANILE REIMS

HÔTELLERIE

Reims (51)

Janvier 2026

TYPE DU PROJET

RÉNOVATION

Atouts

- Production d'ECS performante et décarbonée
- Réduction des consommations énergétiques
- Stockage 3 000L adapté aux pics d'usage
- Solution compacte et modulable

Solutions

- 2 pompes à chaleur Hydragreen 3, pour la production d'ECS
- 2 ballons Corflex Effi de 1 500L
- Production et stockage adaptés aux pics de consommation
- Solution dimensionnée pour un usage hôtelier intensif

Les enjeux du projet

Dans un hôtel Campanile, la qualité de service repose en grande partie sur la capacité à garantir un confort constant aux clients, notamment en matière d'eau chaude sanitaire.

Avec 85 chambres et jusqu'à 170 petits-déjeuners servis, les besoins sont à la fois élevés et concentrés sur des périodes courtes, en particulier le matin.

L'installation existante ne permettait plus de répondre efficacement à ces sollicitations, avec des risques de manque de disponibilité en eau chaude lors des pics de consommation.

L'établissement souhaitait donc moderniser sa production d'ECS afin de sécuriser son fonctionnement, améliorer le confort des usagers et réduire ses consommations énergétiques, tout en s'appuyant sur une solution fiable et simple à exploiter au quotidien.

La réponse atlantic systems

Pour répondre à ces enjeux, atlantic systems a proposé une solution basée sur des pompes à chaleur Hydragreen 3, permettant de produire l'eau chaude sanitaire en valorisant les calories présentes dans l'air.
Couplée à un stockage de grande capacité, cette installation permet d'anticiper les besoins et de garantir une disponibilité immédiate de l'eau chaude, y compris lors des fortes sollicitations. Le système fonctionne de manière continue, assurant un bon équilibre entre production et stockage.

Les bénéfices

Après rénovation, l'établissement bénéficie d'une production d'eau chaude fiable et adaptée, garantissant un service continu, même en période de forte affluence.

La solution permet une réduction des consommations énergétiques et une exploitation simplifiée, facilitant le pilotage des équipements au quotidien.
Grâce à l'utilisation des PACS au CO_2, l'installation répond aux exigences de la réglementation F-Gas et s'inscrit dans une démarche de décarbonation, en privilégiant une énergie plus propre et durable.

Réalisation

MOA : **CAMPANILE**
Installateur : **ANQUETIL CLIMATICIENS**

Acteurs

Responsable Prescription Bureau d'étude IDF : Roméo DA SILVA
Responsable Prescription Commerciale Grand-Est : Christophe ANDRIVET